



# СЕРТИФИКАТ ČSN EN ISO 3834-2

**TES VSETÍN s.r.o.**  
**Jiráskova 691**  
**755 01 Vsetín**

**Сертификационный орган № 3170, аккредитированный ČIA, o.p.s.  
по ČSN EN ISO IEC 17065:2013**  
родтверждает, что компания была проверена и исполняет условия процесса  
сварки в нижеприведенной сертификационной схеме:

**Организация способна производить сварку комплектов и компонентов  
для электрических аппаратов и трансформаторов с применением  
требований стандартов в области сварки рельсовых транспортных  
средств серии EN 15085 на сертификационном уровне CL1, а также  
стандарта для сварки стальных конструкций  
EN 1090-1,2 EXC3 в связи с CPR 305/2011 EP**

<b>Методы сварки:</b>	111 (E) ,131 (MIG) – ручной, 135 (MAG) ручной + роботизированный 138 (MAG) ручной, 142/141 (WIG/TIG) орбитальный, 141 ручной, 912 по EN ISO 4063
<b>Основные материалы:</b>	группа 1.1, 1.2, 1.3, 1.4 8.1, 11.2, 31 по ISO TR 15608:2013 по квалифицированным WPQR
<b>Сварочный надзор:</b>	Rostislav Pindřák, EWT, дата рождения: 20.01.1964г.
<b>Заместитель:</b>	František Doležel, IWT, внешний, дата рождения: 24.1.1990 г. Radim Košárek, IWS, дата рождения: 17.03.1977г.
<b>Номер испытания:</b>	5413006/07
<b>Действителен до:</b>	21.05.2022г.
<b>Регистрационный номер:</b>	3170/009/19

г. Прага 28.05.2019г.

  
Ing. Daniel Jarchovský  
Орган по сертификации продукции  
TÜV NORD Czech, s.r.o.



Документы, используемые вышеприведенным производителем, соответствуют требованиям  
EN ISO 3834-5, включая EN ISO стандартов и остальных стандартов и инструкций.  
Неотделимой частью сертификата является последний отчет по аудиту.

# Сертификат № 3170/009/19

**Другие представители:** Petr Machala, дата рождения: 03.04.1972г., TPV

Настоящие представители были избраны в качестве поддержки сварочного надзора на основании обучения и доказанного приобретенного опыта в данной области.

Во время сварки необходимо соблюдать квалификацию действующих сварочных методов, а также выполнять условия для проведения рабочих проверок в соответствии с требованиями существенных стандартов и норм в данной области.

## **Общие положения:**

по ČSN EN ISO 3834-2

### **Аннулирование сертификата**

Орган сертификации, выдавший данный сертификат, вправе аннулировать действие данного сертификата в случае, если:

- существуют обоснованные сомнения в проведении сварочных работ по соответствующим стандартам
- существуют обоснованные сомнения в проведении надлежащего сварочного надзора по соответствующим стандартам
- удостоверенный сварочный надзор в полном составе отсутствует
- у сварщиков и специалистов сварочного производства нет в распоряжении действительных сварочных удостоверений, соответствующих стандартам
- сварочные работы в рамках соответствующих стандартов производят сварщики и специалисты сварочного производства, не имеющие соответствующую сварочную аттестацию
- не выполнены другие условия по соответствующим стандартам
- органу сертификации не позволено проводить годовые наблюдательные аудиты
- компания отказывается от сертификата.

Для аннулирования действия сертификата компания обязана подтвердить органу сертификации данное аннулирование в письменной форме.

В случае продления действия действительного сертификата необходимо информировать орган сертификации об этом продлении не позже чем за **2 месяца** до окончания действия сертификата.

### **Ведомость распределения:**

1. Заказчик
2. Акты