



# ZERTIFIKAT ČSN EN ISO 3834-2

**TES VSETÍN s.r.o.**  
**Jiráskova 691**  
**755 01 Vsetín**

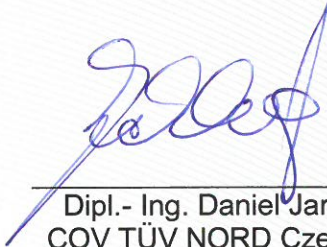
**Zertifizierungsstelle Nr. 3170, nach ČSN EN ISO IEC 17065:2013  
von ČIA, o.p.s. akkreditiert,**

bestätigt, dass das Unternehmen überprüft wurde und dass es Bedingungen des  
Schweißverfahrens im folgenden Zertifizierungsschema erfüllt:

**Die Organisation ist fähig, Schweißen von Baugruppen und Komponenten für  
elektrische Maschinen und Transformatoren unter Anwendung der  
Anforderungen von Normen für Bereich Schweißen von Schienenfahrzeugen  
Reihe EN 15085, Zertifizierungsstufe CL1, der Norm für Schweißen  
von Stahlbauten EN 1090-1,2 EXC 3 und Verordnung (EU) Nr. 305/2011  
herzustellen.**

<b>Schweißverfahren:</b>	111 (E), 131 (MIG) – teilmechanische, 135 (MAG) – teilmechanische und robotische, 138 (MAG) teilmechanische, 141/142 (WIG/TIG) automatische, 141 Handschiessen, 912 - Hartlöten nach EN ISO 4063
<b>Grundwerkstoffe:</b>	Gruppe 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 8.1, 11.2, 31 nach ISO TR 15608:2013 nach den qualifizierten WPQR
<b>Schweißaufsicht:</b>	Rostislav Pindák, IWT, geb. 20.01.1964
<b>Vertreter:</b>	František Doležel, IWT, extern, geb. 24.1.1990 Radim Košárek, IWS, geb. 17.03.1977
<b>Prüfnummer:</b>	5413006/07
<b>Gültig bis:</b>	21.05.2022
<b>Registrierungsnummer:</b>	3170/009/19

Praha, den 28.05.2019

  
Dipl.- Ing. Daniel Jarchovský  
COV TÜV NORD Czech, s.r.o.



Die vom oben angeführten Hersteller verwendeten Dokumente entsprechen den Anforderungen der  
EN ISO 3834-5, einschließlich EN ISO Normen und anderen Normen und Vorschriften.

Ein untrennbarer Bestandteil des Zertifikats ist der Bericht aus dem letzten Audit.

# Zertifikat Nr.: 3170/009/19

**Andere Vertreter:** Petr Machala, geb. 03.04.1972, TPV

Sie sind als Unterstützung der Schweißaufsicht aufgrund der Schulung und der nachgewiesenen Praxis im jeweiligen Bereich anerkannt.

Die Qualifikation der gültigen Schweißverfahren muss beim Schweißen eingehalten werden und die Bedingungen für die Durchführung von Arbeitsprüfungen müssen in Übereinstimmung mit Anforderungen der relevanten Normen und Vorschriften für den jeweiligen Bereich erfüllt werden.

## Allgemeine Bestimmungen:

nach ČSN EN ISO 3834-2

### Aufhebung der Gültigkeit des Zertifikats:

Die Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat erstellt hat, kann die Gültigkeit dieses Zertifikats aufheben, wenn:

- berechtigte Zweifel an Durchführung des Schweißens nach entsprechenden Normen vorkommen
- berechtigte Zweifel an Durchführung einer ordnungsgemäßen Schweißaufsicht nach entsprechenden Normen vorkommen
- keine anerkannte Schweißaufsicht im vollen Umfang mehr zur Verfügung steht
- keine gültigen Bescheinigungen der Schweißer und des Schweißpersonals nach entsprechenden Normen vorhanden sind
- Schweißer und Schweißpersonal, die nicht über entsprechende Prüfungen verfügen, mit dem Schweißen im Rahmen der entsprechenden Normen beauftragt sind
- andere Bedingungen nach entsprechenden Normen nicht erfüllt sind
- der Zertifizierungsstelle nicht ermöglicht ist, jährliche Überwachungsaudits durchzuführen
- das Unternehmen das Zertifikat aufgibt.

Für die Aufhebung der Gültigkeit des Zertifikats muss das Unternehmen die Aufhebung des Zertifikats der Zertifizierungsstelle bestätigen.

Sollte ein gültiges Zertifikat verlängert werden, muss die Zertifizierungsstelle um die Verlängerung mindestens **2 Monate** vor dem Ablauf der Gültigkeit gebeten werden.

### Verteiler:

1. Kunde
2. Dokumentation