

# ZERTIFIKAT

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb **TES VSETIN s.r.o.**

**Jiraskova 691  
755 01 Vsetin  
Tschechische Republik**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

**Zertifizierungsstufe CL1 nach EN 15085-2**

**Anwendungsgebiet:** • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge CL1  
(Elektromaschinen, Transformatoren), ohne Konstruktion

### Geltungsbereich

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.1	t = 3 - 16 mm	FW
135	1.2	t >= 3 mm	FW
	1.2	t >= 3 mm	FW (vMAG)
	1.2	t = 15 - 30 mm	BW
141	1.1	t = 3 - 12 mm	BW
912	31	t = 2 mm	Überlapp Stoß
	31	t = 4 mm	BW

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Rostislav Pindak (IWT/Stufe A) geb.: 20.01.1964

**gleichberechtigter Vertreter:** -

**Vertreter:** siehe Rückseite

**Zertifikat Nr.:** TÜVNORD/15085/CL1/188/2/13

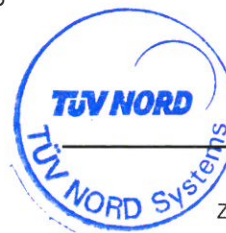
**Aktenzeichen:** 8115919802 TN3455

**Gültigkeitszeitraum:** vom 16.08.2018 bis 28.05.2021

**Ausgestellt am:** 16.08.2018

**Auditor:** REMIŠOVÁ

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



*Hoffmann*  
Hoffmann  
Zertifizierungsstelle

Zertifikat Nr.: TÜVNORD/15085/CL1/188/2/13

**Bemerkungen:**

**Weitere Vertreter:**

- Frantisek Dolezel (IWT) geb.: 24.01.1990
- Radim Kosarek (IWS) geb.: 17.03.1977

**Allgemeine Bestimmungen**

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.  
Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV NORD Systems in der jeweils aktuell gültigen Fassung.